

## Einteilige Ausführung mit 2 identischen Kupplungsnapen

Kupplungsnaube aus Grauguss, Größen 480 und 575 aus Sphäroguss  
Elastischer Zwischenring in verschiedenen Härten: Standard Pb72, hart Pb82  
Alle Gewichtsangaben für ungebohrte Kupplungen

### Abmessungen • Dimensions

- D<sub>8</sub>** = Außendurchmesser/Outer diameter
- T<sub>KNPb72</sub>** = Kupplungsnennmoment bei Verwendung von Element Pb72  
Coupling nominal torque using element Pb72
- T<sub>KNPb82</sub>** = Kupplungsnennmoment bei Verwendung des Elementes Pb82  
Coupling nominal torque using element Pb82
- n<sub>max.</sub>** = Max. Drehzahl/Max. rotation speed
- d<sub>1f max</sub>** = Max. Bohrung d<sub>1f</sub> mit PFN oder anderer Formschlussverbindung  
Max. bore diameter d<sub>1f</sub> with keyway or other form closure connection
- d<sub>2f max</sub>** = Max. Bohrung d<sub>2f</sub> mit PFN oder anderer Formschlussverbindung  
Max. bore diameter d<sub>2f</sub> with keyway or other form closure connection
- D<sub>3</sub>** = Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub



### Abmessungen • Dimensions

Bezeichnung Identifier	Größe Size	T <sub>KNPb72</sub> <sup>2)</sup>	T <sub>KNPb82</sub> <sup>2)</sup>	n <sub>max.</sub>	d <sub>1f max</sub>	d <sub>2f max</sub>	D <sub>3</sub>
	D <sub>8</sub>						
	mm	Nm	Nm	min <sup>-1</sup>	mm	mm	mm
WN0105	50	13	20	5000	19	19	33
WN0106	67	22	35	5000	28	28	46
WN0108	82	48	75	5000	32	32	53
WN0109	97	96	150	5000	42	42	69
WN0111	112	150	230	5000	48	48	79
WN0112	128	250	380	5000	55	55	90
WN0114	148	390	600	4500	65	65	107
WN0116	168	630	980	4000	75	75	124
WN0119	194	1050	1650	3500	85	85	140
WN0121	214	1500	2400	3000	95	95	157
WN0124	240	2400	3700	2750	110	110	179
WN0126	265	3700	5800	2500	120	120	198
WN0129	295	4900	7550	2250	130	130	214
WN0133	330	6400	9900	2000	150	150	248
WN0137	370	8900	14000	1750	170	170	278
WN0141	415	13200	20500	1500	190	190	315
WN0148	480	18000	28000	2100	210	210	315
WN0157	575	27000	41000	1800	230	230	350

### Bestellbeispiel • Ordering example: Nor-Mex® E

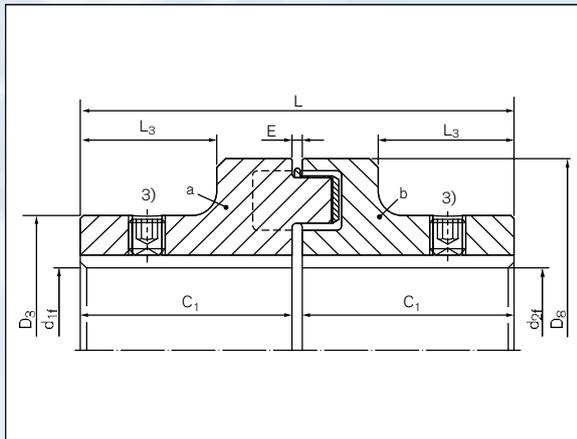
Bezeichnung / Identifier	Pb	d <sub>1f</sub>	d <sub>2f</sub>	Weitere Angaben / Further details*)
WN0119	82	75	70	*

<sup>1)</sup> Ohne weitere Angaben liefern wir als Standard: mit Steinschrauben und Nut nach DIN 6885-1, Nutbreitentoleranz P9, Bohrungstoleranz H7

<sup>2)</sup> Without any other specification, we deliver as a standard: with set screws and keyway acc. to DIN 6385-1, keyway side fit P9, bore tolerance H7

## One-part design with 2 identical coupling hubs

Coupling hub in grey cast iron, size 480 and 575 in nodular cast iron  
 Elastic intermediate ring in different hardnesses: standard Pb72, hard Pb82  
 Mass information for unbored coupling hubs



Schnittdarstellung / Sectional view

### Abmessungen • Dimensions

- C<sub>1</sub>** = Geführte Länge in Nabenbohrung  
Guided length in hub boring
- L** = Gesamtlänge / Total length
- L<sub>3</sub>** = Länge Absatz am Nabenkörper / Section length of hub
- E** = Spaltbreite zwischen linkem und rechtem Bauteil  
Gap width between left and right component
- F<sub>E</sub>** = Toleranz der Spaltbreite E / Tolerance of the gap width E
- G<sub>wa</sub>** = Gewicht Baugruppe a / Weight of subassembly a
- G<sub>wub</sub>** = Gewicht, ungebohrt / Weight, unbored

### Abmessungen • Dimensions

Bezeichnung Identifier	C <sub>1</sub>	L	L <sub>3</sub>	E	F <sub>E</sub>	G <sub>wa</sub> <sup>1)</sup>	G <sub>wub</sub>
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
WN0105	25	52,0	13	2	+/-0,5	0,2	0,4
WN0106	30	62,5	15	2,5	+/-0,5	0,5	1,0
WN0108	40	83,0	24	3	+/-1,0	0,9	1,8
WN0109	50	103,0	30	3	+/-1,0	1,7	3,4
WN0111	60	123,5	38	3,5	+/-1,0	2,6	5,3
WN0112	70	143,5	45	3,5	+/-1,0	4,1	8,2
WN0114	80	163,5	52	3,5	+/-1,0	6,3	12,7
WN0116	90	183,5	56	3,5	+/-1,5	9,6	19,3
WN0119	100	203,5	62	3,5	+/-1,5	13,8	27,9
WN0121	110	224,0	68	4	+/-2,0	19,1	38,2
WN0124	120	244,0	75	4	+/-2,0	26,7	53,4
WN0126	140	285,5	90	5,5	+/-2,5	37,5	75,0
WN0129	150	308,0	98	8	+/-2,5	47,9	95,7
WN0133	160	328,0	104	8	+/-2,5	66,5	132,9
WN0137	180	368,0	118	8	+/-2,5	93,9	187,7
WN0141	200	408,0	135	8	+/-2,5	129,7	259,3
WN0148	220	448,0	150	8	+/-2,5	164,4	328,7
WN0157	240	488,0	170	8	+/-2,5	233,5	467,0

<sup>1)</sup> Gewicht einschließlich hälftigem Anteil des elastischen Zwischenrings • Weight inclusive the half share of the intermediate ring

<sup>2)</sup> Bei Stoßbeanspruchung maximal zulässiges Drehmoment beachten – siehe Tabelle Datenübersicht Seite 10  
 Attention on peak load - take into account maximum torque notified in data overview page 11

<sup>3)</sup> Stellschraube auf Kundenwunsch • Set screw on demand

## Mehrteilige Ausführung, zum Wechsel des elastischen Zwischenrings ohne axiales Verschieben der angeschlossenen Aggregate

Kupplungsnahe und Klauenring aus Grauguss, Größen 480 und 575 aus Sphäroguss  
Flanschnabe aus Stahl, jedoch Größen 330, 370 und 415 aus Sphäroguss  
Elastischer Zwischenring in verschiedenen Härten: Standard Pb72, hart Pb82  
Alle Gewichtsangaben für ungebohrte Kupplungen

### Abmessungen • Dimensions

- D<sub>8</sub>** = Außendurchmesser/Outer diameter
- T<sub>KNPb72</sub>** = Kupplungsnennmoment bei Verwendung von Element Pb72  
Coupling nominal torque using element Pb72
- T<sub>KNPb82</sub>** = Kupplungsnennmoment bei Verwendung des Elementes Pb82  
Coupling nominal torque using element Pb82
- n<sub>max.</sub>** = Max. Drehzahl/Max. rotation speed
- d<sub>1f max.</sub>** = Max. Bohrung d<sub>1f</sub> mit PFN oder anderer Formschlussverbindung  
Max. bore diameter d<sub>1f</sub> with keyway or other form closure connection
- d<sub>2f max.</sub>** = Max. Bohrung d<sub>2f</sub> mit PFN oder anderer Formschlussverbindung  
Max. bore diameter d<sub>2f</sub> with keyway or other form closure connection
- D<sub>3</sub>** = Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
- D<sub>4</sub>** = Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
- C<sub>1</sub>** = Geführte Länge in Nabenbohrung/Guided length in hub boring



### Abmessungen • Dimensions

Bezeichnung Identifier	Größe Size	T <sub>KNPb72</sub> <sup>2)</sup>	T <sub>KNPb82</sub> <sup>2)</sup>	n <sub>max.</sub>	d <sub>1f max.</sub>	d <sub>2f max.</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	C <sub>1</sub>
	D <sub>8</sub>								
	mm	Nm	Nm	min <sup>-1</sup>	mm	mm	mm	mm	mm
WN0208	82	48	75	5000	32	32	53	44,5	40
WN0209	97	96	150	5000	42	39	69	54,5	50
WN0211	112	150	230	5000	48	46	79	64,5	60
WN0212	128	250	380	5000	55	53	90	74,5	70
WN0214	148	390	600	4500	65	65	107	92,5	80
WN0216	168	630	980	4000	75	75	124	104,5	90
WN0219	194	1050	1650	3500	85	85	140	121,5	100
WN0221	214	1500	2400	3000	95	95	157	135,5	110
WN0224	240	2400	3700	2750	110	100	179	146,0	120
WN0226	265	3700	5800	2500	120	115	198	164,0	140
WN0229	295	4900	7550	2250	130	130	214	181,0	150
WN0233	330	6400	9900	2000	150	135	248	208,0	160
WN0237	370	8900	14000	1750	170	160	278	241,0	180
WN0241	415	13200	20500	1500	190	180	315	275,0	200
WN0248	480	18000	28000	1400	210	200	315	289,0	220
WN0257	575	27000	41000	1200	230	280	350	368,0	240

### Bestellbeispiel • Ordering example: Nor-Mex® G

Bezeichnung / Identifier	Pb	d <sub>1f</sub>	d <sub>2f</sub>	Weitere Angaben / Further details*)
WN0219	72	80	62	*

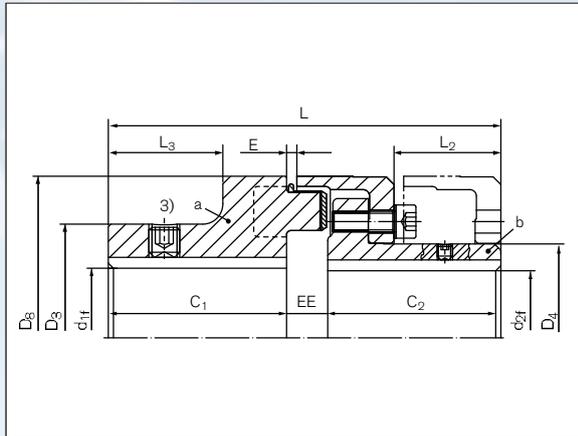
<sup>1)</sup> Ohne weitere Angaben liefern wir als Standard: mit Steilschrauben und Nut nach DIN 6885-1, Nutbreitentoleranz P9, Bohrungstoleranz H7

<sup>2)</sup> Without any other specification, we deliver as a standard: with set screws and keyway acc. to DIN 6885-1, keyway side fit P9, bore tolerance H7

# TSCHAN® Nor-Mex® G

Multi-part design, to change the intermediate ring without axial movement of the driven parts

Coupling hub and claw ring in grey cast iron, size 480 and 575 in nodular cast iron,  
Flange hub in steel, sizes 330, 370 and 415, however in nodular cast iron  
Elastic intermediate ring in different hardnesses: standard Pb72, hard Pb82  
Mass information for unbored coupling hubs



Schnittdarstellung / Sectional view

## Abmessungen - Dimensions

- C<sub>2</sub>** = Geführte Länge in Nabenbohrung  $d_2$   
Guided length in hub boring  $d_2$
- L** = Gesamtlänge / Total length
- L<sub>2</sub>** = Länge am Nabenkörper / Length of the hub
- L<sub>3</sub>** = Länge Absatz am Nabenkörper / Section length of hub
- E** = Spaltbreite zwischen linkem und rechtem Bauteil  
Gap width between left and right component
- F<sub>E</sub>** = Toleranz der Spaltbreite E / Tolerance of the gap width E
- EE** = Nabenabstand / Distance of the hubs
- F<sub>EE</sub>** = Toleranz des Nabenabstandes / Tolerance of the hub distance
- Gwa** = Gewicht Baugruppe a / Weight of subassembly a
- Gw<sub>ub</sub>** = Gewicht, ungebohrt / Weight, unbored

## Abmessungen - Dimensions

Bezeichnung Identifier	C <sub>2</sub>	L	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	E	F <sub>E</sub>	EE	F <sub>EE</sub>	Gwa <sup>1)</sup>	Gw <sub>ub</sub>
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
WN0208	40	92,0	20,0	24	3,0	+/-1,0	12	+/-1,0	0,9	2,0
WN0209	49	113,0	30,5	30	3,0	+/-1,0	14	+/-1,0	1,7	3,4
WN0211	58	133,0	32,5	38	3,5	+/-1,0	15	+/-1,0	2,6	5,5
WN0212	68	154,0	42,0	45	3,5	+/-1,0	16	+/-1,0	4,1	8,3
WN0214	78	176,0	47,0	52	3,5	+/-1,0	18	+/-1,0	6,3	13,1
WN0216	87	198,0	52,5	56	3,5	+/-1,5	21	+/-1,5	9,6	19,4
WN0219	97	221,0	60,0	62	3,5	+/-1,5	24	+/-1,5	13,8	28,6
WN0221	107	243,0	66,5	68	4,0	+/-2,0	26	+/-2,0	19,1	38,8
WN0224	117	267,0	75,5	75	4,0	+/-2,0	30	+/-2,0	26,7	52,4
WN0226	137	310,0	88,0	90	5,5	+/-2,0	33	+/-2,5	37,5	75,3
WN0229	147	334,0	96,0	98	8,0	+/-2,5	37	+/-2,5	47,9	97,3
WN0233	156	356,0	101,5	104	8,0	+/-2,5	40	+/-2,5	66,5	130,0
WN0237	176	399,0	117,0	118	8,0	+/-2,5	43	+/-2,5	93,9	183,6
WN0241	196	441,0	131,0	135	8,0	+/-2,5	45	+/-2,5	129,7	258,2
WN0248	220	485,0	149,0	150	8,0	+/-2,5	45	+/-2,5	164,4	346,5
WN0257	240	525,0	168,0	170	8,0	+/-2,5	45	+/-2,5	233,5	528,8

<sup>1)</sup> Gewicht einschließlich hälftigem Anteil des elastischen Zwischenrings • Weight inclusive the half share of the intermediate ring

<sup>2)</sup> Bei Stoßbeanspruchung maximal zulässiges Drehmoment beachten – siehe Tabelle Datenübersicht Seite 10  
Attention on peak load – take into account maximum torque notified in data overview page 11

<sup>3)</sup> Stellenschraube auf Kundenwunsch • Set screw on demand