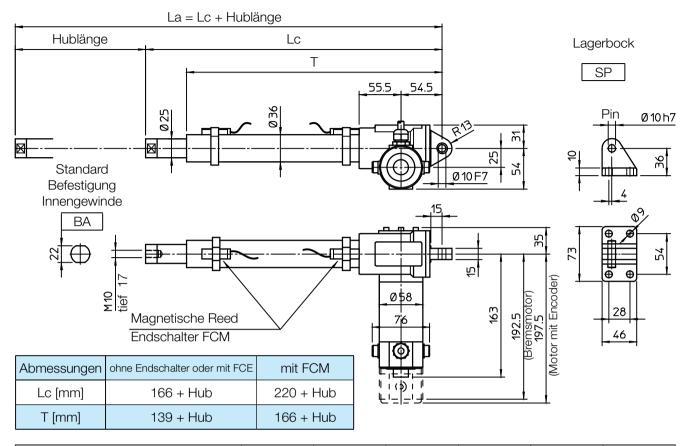
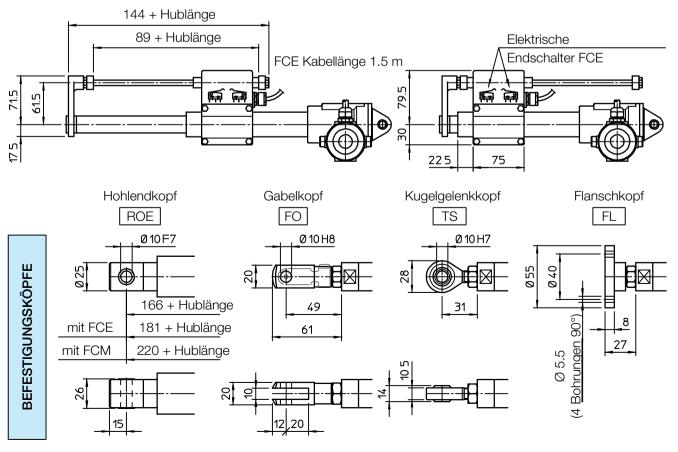


# TRAPEZSPINDEL - LINEARANTRIEB ATL 10 DC Motor

# **ABMESSUNGEN**



HUBCODE	C100	C150	C200	C300	C400	C500
Nennhub ohne Endschalter / mit FCE [mm]	100	150	200	300	400	500
Nennhub mit FCM [mm]	73	123	173	273	373	473





# TRAPEZSPINDEL - LINEARANTRIEB ATL 10 DC Motor

## LEISTUNGEN UND EIGENSCHAFTEN

- Zug- und Drucklast bis zu 4.000 N
- Hubgeschwindigkeit bis zu 150 mm/s
- Standardhublänge: 100, 150, 200, 300, 400, 500 mm (für Sonderhublängen bitte kontaktieren Sie uns)
- Gehäuse und hinterer Befestigungsanschluss aus Aluminium,
  Lagerbock (Bestellcode SP) mit Bronze Büchse
- Schutzrohr aus eloxiertem Aluminium
- Schubrohr aus verchromtem Stahl Toleranz f7
- Vorderer Befestigungsanschluss Standard BA oder ROE aus rostfreiem Stahl AISI 303 mit Bronze Büchse
- Gleichstrommotor 12 oder 24 V (technische Details Seite 69)
- Einschaltdauer bei max. Last: 30% je 10 Minuten bei (-10 ... +40) °C
- Schutzklasse IP54
- Standard Motoranbauposition wie oben dargestellt (rechte Ausführung, Bestellcode RH)
- Lebensgeschmiert, wartungsfrei

## **ZUBEHÖR**

- Verschiedene vordere Befestigungsanschlüsse
- Schubrohr aus rostfreiem Stahl AISI 304 (Code SS)
- Mechanischer Schutz gegen dynamische Überlast: Rutschkupplung (Bestellcode FS)
- Bremsmotor
- Bidirektionaler Inkrementalencoder 100 ppr. Nullsignal, Push-Pull, 8÷24 Vdc (Code EH38)
- Zwei einstellbare Endschalter (Reed) (Code FCM)
- Ein oder mehrere Schalter für mittlere Positionssignale
- Elektromechanische Endschalter (Code FCE), bis zu 30 mm/s (technische Details Seite 72)

#### **OPTIONEN**

- Elektromotoranbau um 180° drehbar (linke Ausführung, Bestellcode LH)
- Hinterer Befestigungsanschluss um 90° gedreht (Bestellcode RPT90)

#### LEISTUNGEN mit 24 V Gleichstrommotor

(mit 12 V Gleichstrommotor: bei gleicher Last, Hubgeschwindigkeit um 10% reduziert, Stromaufnahme verdoppelt)

1-gängige Trapezspindel Tr 14×4					
UNTERSETZUNG	LAST [N]	<b>V<sub>нив</sub> [mm/s]</b>	STROM [A]		
RH1	680	50	4		
RV1	1020	32	4		
RN1	1770	16	4		
RL1	2960	8	4		
RXL1	4000	4	4		

2-gängige Trapezspindel Tr 14×8 (P4)					
UNTERSETZUNG	LAST [N]	V <sub>HUB</sub> [mm/s] STRO			
RH2	430	100	4		
RV2	650	64	4		
RN2	1160	32	4		
RL2	1970	16	4		

<b>3-gängige</b> Trapezspindel Tr 14×12 (P4)					
UNTERSETZUNG	LAST [N]	V <sub>HUB</sub> [mm/s]	STROM [A]		
RH3	310	150	4		
RV3	470	96	4		
RN3	840	48	4		
RL3	1430	24	4		

# Statische Selbsthemmung

Hinweise zur statischen Selbsthemmung bei Zug- oder Drucklast siehe Seite 68.

### **BESTELLBEISPIEL**

ATL 10	RL1	C200	DC 24 V	FCM				
Antrieb	Unter- setzung	Hublänge	Motor	Endschalter	Zubeh	ör	Optio	onen