



Filteraggregate FGM 30 (60) / Pi 2728-57

Vor der ersten Inbetriebnahme von Hydraulik- oder Schmiersystemen sollte die gesamte Anlage gespült werden. Dies erfolgt je nach Applikation mit dünnflüssigem Spülöl oder dem späteren Betriebsöl. Das Spülen erfolgt zum Schutz der Systemkomponenten extern mittels mobiler Filteraggregate damit der Montageschmutz zuverlässig entfernt wird.

Diese mobilen Filteraggregate werden aber auch zur Erstbefüllung der Anlagen oder beim Ölwechsel eingesetzt.

Die Filteraggregate laufen leise und sind kompakt und transportfreundlich aufgebaut.

Für den innerbetrieblichen und mobilen Einsatz konzipiert

Kleine Abmessungen

Geringes Gewicht

Geringe Geräuschemission

Hoher vol. Wirkungsgrad

Gutes Saugverhalten

Gerotor-Prinzip

Unempfindlich gegen Verschmutzung

Niederdruckfilter mit breitem Abscheidespektrum und hoher Schmutzaufnahmekapazität



Technische Daten

Technische Daten

Pumpe:	Schmutzunempfindliche Gerotorpumpe
Farbe:	Motor RAL 7024/Rahmen RAL 5002
Betriebsmedien:	Mineralöle nach DIN 51524
Betriebsöltemperatur:	max. 50 °C, kurzzeitig 65 °C
Abdichtung:	Perbunan (NBR) auf Anfrage auch Viton (FPM)
Umgebungstemperatur:	-15 °C bis +40 °C
Elektrischer Anschluss:	Motorschutzschalter, 5 m ölfestes Anschlusskabel mit 5 pol.-CEE-Kragenstecker 16 A IEC60309/3L+N+PE
Filtergehäuse:	PI 2728-57 mit optischer Verschmutzungsanzeige, parallele Durchströmung der Filterpatronen
Filterbypass:	Öffnungsdruck Δp 3,5 bar
Verschmutzungsanzeige:	Ansprechdruck Δp 2,2 bar
Fahrgestell:	Stahlrahmen mit integrierter Tropfwanne mit Ablass, große Laufräder aus Polyamid, Lenkrollen mit Feststeller, klappbarer Griff zum Ziehen des Aggregats, Aufrollhaken für Anschlusskabel und Schläuche
Ölschläuche:	klare PVC-Schläuche mit integrierter Stahldrahtspirale, mit Saugkorb als Grobfilter am Saugschlauch, Drucklanze aus Stahlrohr verzinkt

Elektromotoren

Spannung/Frequenz	
FGM 30:	220/380 V - 230/400 V - 240/415 V 50 Hz; 460 V 60 Hz Motor elektr. nach NEMA; UL-, CSA-, EAC-Zulassung
FGM 60:	220/380 – 245/420V 50Hz 220/380 – 280/480V 60Hz
Wärmebeständigkeit:	Isolierstoffklasse F, Ausnutzung nach Klasse B
Bauform:	dreiphasiger asynchroner Kurzschlussläufer-Induktionsmotor komplett geschlossen, ventilatorgeköhlt
Schutzart:	Motor IP55 Anschlussstecker IP44
auf Anfrage:	andere Spannungen höhere Motorleistungen für größere Viskositäten Motoren mit UL oder CSA-Zulassung höhere Schutzart

Die Motoren entsprechen den Normen IEC 60034

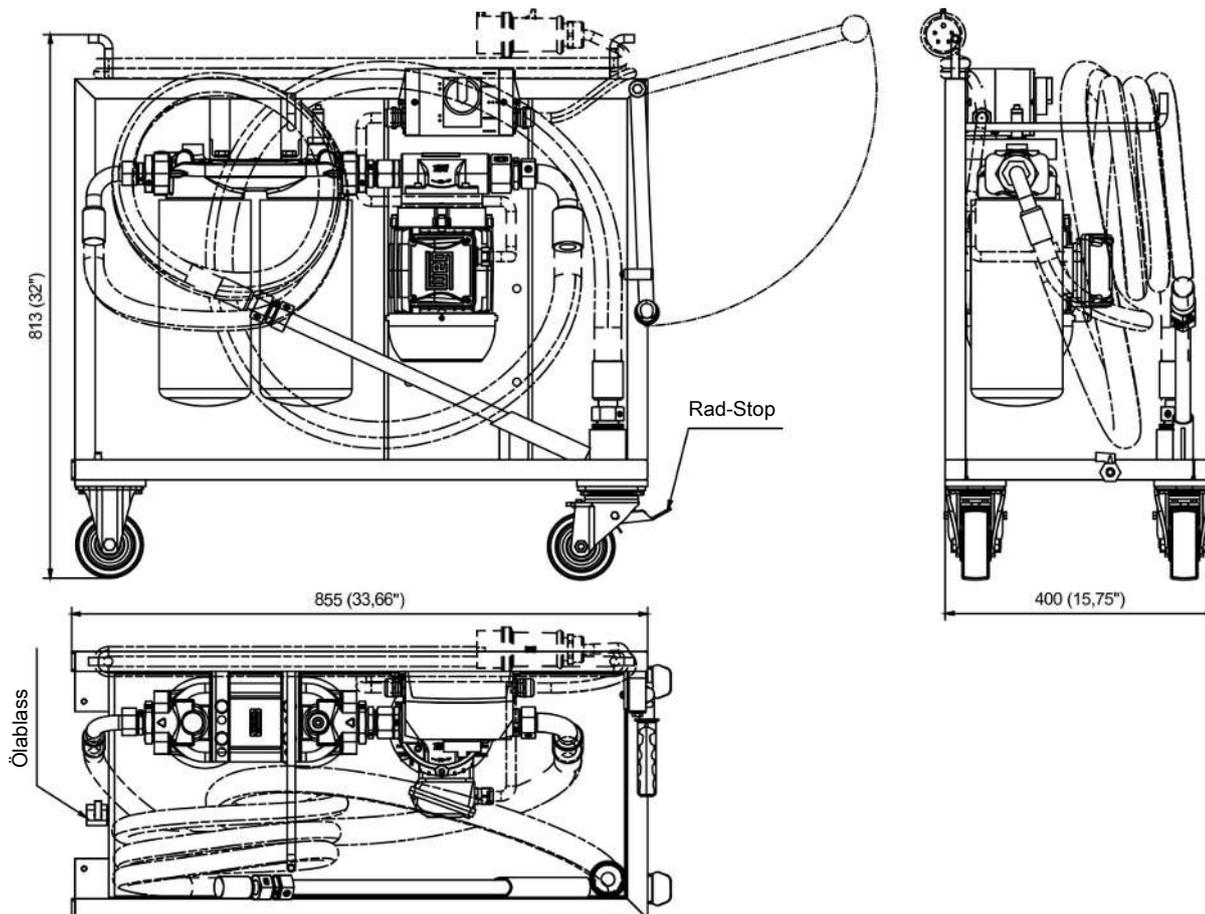
Aggregat	FGM 30	FGM 60
Förderleistung:	29 l/min	58 l/min
Motorleistung/Polzahl/ Nennstrom bei 400 V:	0,75 kW/4/1,6 A	2,2 kW/4/4,6 A
Schalldruckpegel nach ISO 3744:	61 dB(A)	64 dB(A)
Drehzahl (1/min):	1410	1410
max. Arbeitsdruck:	7 bar	7 bar
Saugdruck:	-0,4 bar	-0,4 bar
kurzzeitig:	-0,6 bar	-0,6 bar
max. Ölviskosität:	500 mm ² /s	500 mm ² /s
Gewicht:	ca. 60 kg	ca. 70 kg

Zubehör (gehört zum Lieferumfang)

	30 l/min.	60 l/min.	Länge
Saugschlauch	DN 25	DN 32	L = 2 m
Druckschlauch	DN 20	DN 20	L = 2 m

Anschraubpatrone 3 µm, 6 µm, 10 µm, 25 µm (gehört nicht zum Lieferumfang)

Abmessungen (mm/inch)



Bestellhinweise

Filteraggregate

Art-Nr.	Typ
27002030IE3	FGM 30/Pi 2728-57
27002020IE3	FGM 60/Pi 2728-57

Anschraubpatrone (gehört nicht zum Lieferumfang)

Art-Nr.	Typ	Feinheit
70541536	PX37-13-2	3 µm
70541537	PX37-13-2	6 µm
70541538	PX37-13-2	10 µm
70541539	PX37-13-2	25 µm